

# Ventil Gewinde DIN 7756

Gewinde Kennung	Bolzen				Mutter				Steigung mm	Gänge je Inch
	Außendurch- messer mm		Kerndurch- messer mm		Außendurch- messer mm		Kerndurch- messer mm			
	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.		
Vg 5	5,200	5,100	4,400	4,300	5,520	4,420	4,700	4,600	0,706	36
Vg 5,2	5,280	5,180	3,900	3,800	5,680	5,580	4,300	4,200	1,058	24
Vg 6	6,030	5,930	5,130	5,030	6,280	6,180	5,400	5,300	0,794	32
Vg 8	7,747	7,620	6,631	6,504	8,061	7,934	6,945	6,818	0,794	32
Vg 9,6	9,650	9,550	8,670	8,552	9,800	9,730	8,900	8,750	1,000	25
Vg 10	10,338	10,211	9,062	8,935	10,664	10,537	9,388	9,261	0,907	28
Vg 12	12,243	12,091	10,869	10,717	12,601	12,449	11,227	11,075	0,977	26

